



FORCE TAP



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МЕТЧИКИ ДЛЯ КАЧЕСТВЕННОЙ РЕЗЬБЫ
ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ШИРОКОГО СПЕКТРА МАТЕРИАЛОВ

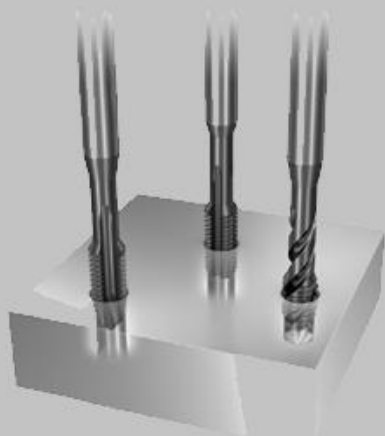
Компания Инреко разработала метчики **FORCE TAP**, которые отвечают всем необходимым требованиям: производительность, качество, универсальность и цена. Метчики **FORCE TAP** изготовлены по самой современной технологии, из высококачественного материала, также имеют оптимизированную геометрию, благодаря чему являются высокоэффективными инструментами при обработке практически всех материалов и обеспечивают высокое качество резьбы.

Для заказа доступны два инструментальных материала:

- HSS-EX - высококачественная быстрорежущая сталь, легированная кобальтом, с увеличенным количеством ванадия.

- HSS-E-PM – порошковая быстрорежущая сталь, легированная кобальтом. Обладает большей производительностью по сравнению с HSS-E/EX.

Стали, производимые методами порошковой металлургии, имеет более мелкозернистую структуру, обеспечивающую более высокие прочность и износостойкость.



FORCE TAP – это тот самый метчик

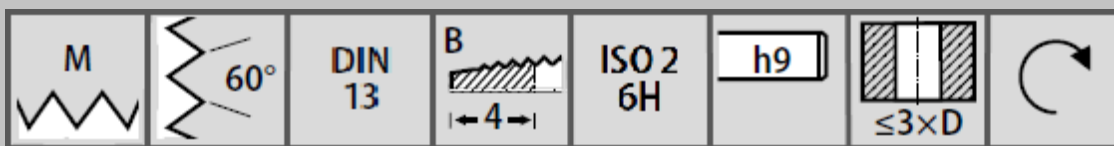
- обладающий высокой производительностью
- способный заменить не один и не два инструмента
- дающий в результате наилучшее качество резьбы



Приобретая метчики **FORCE TAP** Вы
приобретаете уверенность в качестве своей
продукции



Машинный метчик FORCE TAP со спиральной подточкой (для сквозных отверстий)



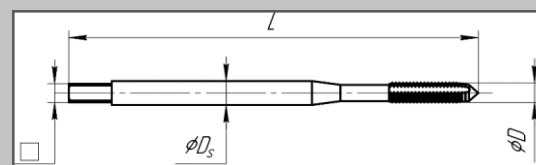
- Применяется при обработке широкого спектра материалов (сталь, нержавеющая сталь, чугун, цветные сплавы).

- HSS-EX – высококачественная быстрорежущая сталь, легированная кобальтом, с увеличенным количеством ванадия.

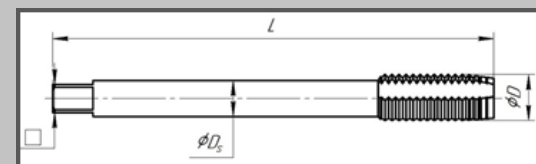
HSS-E-PM – порошковая быстрорежущая сталь, легированная кобальтом. Обладает большей производительностью по сравнению с HSS-E/EX.

Благодаря материалу HSS-E-PM инструмент обладает высокой износостойкостью, прекрасно подходит для нарезания резьбы в оснастке с минимальной компенсацией на современных станках с ЧПУ.

- Специальная подточка, проталкивает стружку вперед.
- Применяется в тяжелых условиях обработки.
- Самая надежная геометрия метчика.
- Покрытие TiCN (термостойкость покрытия составляет +400°C, коэффициент твердости по стали 0,4) - повышает износостойкость инструмента.



DIN371



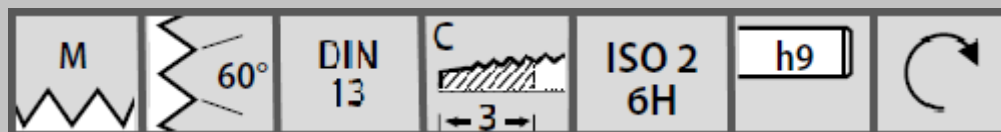
DIN376

M	Шаг резьбы, мм	L, мм	ϕD_s , мм	□, мм	ϕ отверстия под резьбу, мм	Артикул	Цена в шт./рубли*	
							HSS-EX	HSS-E-PM
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	ITS-M3-6H-DIN371-	308,30	616,50
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	ITS-M4-6H-DIN371-	330,30	638,50
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	ITS-M5-6H-DIN371-	352,30	748,60
M6	1	80	6	4,9	5	ITS-M6-6H-DIN371-	418,30	946,70
M7	1	80	6	5,5	6	ITS-M7-6H-DIN371-	440,30	1012,70
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	ITS-M8-6H-DIN371-	550,40	1343,00
M9	1,25	90	9	7	7,7	ITS-M9-6H-DIN371-	594,50	1541,10
M10	1,5	100	10	8	8,5	ITS-M10-6H-DIN371-	704,50	1915,40
M12	1,75	110	9	7	10,2	ITS-M12-6H-DIN376-	902,70	2818,00
M14	2	110	11	9	12	ITS-M14-6H-DIN376-	1100,80	-
M16	2	110	12	9	14	ITS-M16-6H-DIN376-	1365,00	-
M18	2,5	125	14	11	15,4	ITS-M18-6H-DIN376-	1651,20	-
M20	2,5	140	16	12	17,5	ITS-M20-6H-DIN376-	2003,40	-
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	ITS-M22-6H-DIN376-	2399,70	-
M24	3	160	18	14,5	21	ITS-M24-6H-DIN376-	3148,20	-
M27	3	160	20	16	24	ITS-M27-6H-DIN376-	3742,60	-
M30	3,5	180	22	18	26,5	ITS-M30-6H-DIN376-	4579,20	-
M33	3,5	180	25	20	29,5	ITS-M33-6H-DIN376-	5922,10	-
M36	4	200	28	22	32	ITS-M36-6H-DIN376-	7309,00	-
M39	4	200	32	24	35	ITS-M39-6H-DIN376-	9224,30	-
M42	4,5	200	32	24	37,5	ITS-M42-6H-DIN376-	10501,20	-

Пример заказа:

ITS-M3-6H-DIN371-HSSEX

Машинный метчик FORCE TAP с винтовой канавкой (для глухих отверстий)

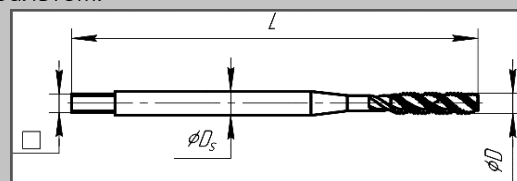


- Применяется при обработке широкого спектра материалов (сталь, нержавеющая сталь, чугун, цветные сплавы).
- HSS-EX – быстрорежущая сталь, легированная кобальтом, с увеличенным количеством ванадия.
- HSS-E-PM – порошковая быстрорежущая сталь, легированная кобальтом.

Обладает большей производительностью по сравнению с HSS-E/EX

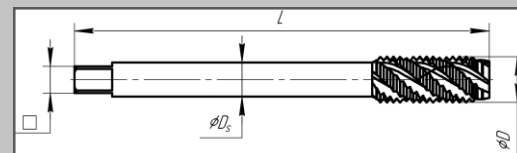
- Благодаря материалу HSS-E-PM инструмент обладает высокой износостойкостью, прекрасно подходит для нарезания резьбы в оснастке с минимальной компенсацией.

DIN371



- Выводит стружку вверх вдоль хвостовика в противоположном направлении резанию (из зоны обработки).

DIN376



- Покрытие TiCN. (термостойкость покрытия составляет +400°C, коэффициент твердости по стали 0,4) - повышает износостойкость инструмента.

M	Шаг резьбы, мм	L, мм	ØD _s , мм	□, мм	Ø отверстия под резьбу, мм	Артикул	Цена в шт./рубль*	
							HSS-EX	HSS-E-PM
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	ITT-M3-6H-DIN371-	308,30	616,50
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	ITT-M4-6H-DIN371-	330,30	638,50
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	ITT-M5-6H-DIN371-	352,30	748,60
M6	1	80	6	4,9	5	ITT-M6-6H-DIN371-	418,30	946,70
M7	1	80	6	5,5	6	ITT-M7-6H-DIN371-	440,30	1012,70
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	ITT-M8-6H-DIN371-	550,40	1343,00
M9	1,25	90	9	7	7,7	ITT-M9-6H-DIN371-	594,50	1541,10
M10	1,5	100	10	8	8,5	ITT-M10-6H-DIN371-	704,50	1915,40
M12	1,75	110	9	7	10,2	ITT-M12-6H-DIN376-	902,70	2818,00
M14	2	110	11	9	12	ITT-M14-6H-DIN376-	1100,80	-
M16	2	110	12	9	14	ITT-M16-6H-DIN376-	1365,00	-
M18	2,5	125	14	11	15,4	ITT-M18-6H-DIN376-	1651,20	-
M20	2,5	140	16	12	17,5	ITT-M20-6H-DIN376-	2003,40	-
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	ITT-M22-6H-DIN376-	2399,70	-
M24	3	160	18	14,5	21	ITT-M24-6H-DIN376-	3148,20	-
M27	3	160	20	16	24	ITT-M27-6H-DIN376-	3742,60	-
M30	3,5	180	22	18	26,5	ITT-M30-6H-DIN376-	4579,20	-
M33	3,5	180	25	20	29,5	ITT-M33-6H-DIN376-	5922,10	-
M36	4	200	28	22	32	ITT-M36-6H-DIN376-	7309,00	-
M39	4	200	32	24	35	ITT-M39-6H-DIN376-	9224,30	-
M42	4,5	200	32	24	37,5	ITT-M42-6H-DIN376-	10501,20	-

Пример заказа:

ITT-M3-6H-DIN371-HSSEX